



## Syntheseöl (PAO) für geschlossene Getriebe

### ANWENDUNGEN

**Geschlossene Getriebe,  
Wälzlager, Kupplungen**

- **TOTAL CARTER SH** wurde für den Betrieb von geschlossenen Industriegetrieben unter extremen Bedingungen entwickelt, um Zahnräder optimal vor Mikropitting und Lager vor Fressschäden zu schützen.
- gerad- und schrägverzahnte Getriebe sowie hochbelastete Wälzlager und Getriebekupplungen.

### SPEZIFIKATIONEN

**Internationale Spezifikationen**

**Hersteller-Spezifikationen**

- DIN 51517-3 ⇒ CLP
- ISO 6743-6 ⇒ CKD
- CINCINNATI MILACRON
- DAVID BROWN
- FLENDER
- USINOR FT 161
- MÜLLER WEINGARTEN
- AGMA 9005 – E02

### EIGENSCHAFTEN

- Exzellentes Leistungsvermögen unter extremen Druckverhältnissen zum Schutz gegen Verschleiß bei hohen Belastungen.
- Sehr hoher natürlicher und damit scherstabiler Viskositätsindex.
- Sehr tiefer Pourpoint für die Betriebsbereitschaft bei sehr niedrigen Temperaturen.
- Sehr guter Schutz gegen Oxidation für den Betrieb bei hohen Temperaturen und zur Standzeitverlängerung um den Faktor 2 bis 4.
- Verträglich mit Dichtungswerkstoffen und Buntmetallen.

### ANWENDUNGSHINWEIS

- **ACHTUNG:** nicht verträglich mit Getriebeölen auf Polyglykolbasis

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	CARTER SH					
			150	220	320	460	680	1000
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	857	860	862	863	865	870
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	148	220	314	455	676	998
Viskosität bei 100 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	19,4	26,2	34,6	46	64	86
Viskositätsindex	ISO 2909	-	150	152	155	160	165	169
Flammpunkt	ISO 2592	°C	235	237	233	231	237	229
Pourpoint	ISO 3016	°C	-45	-45	-42	-30	-21	-18
FZG Graufleckentest	FVA 54/I-IV	Stufe	-	10+	10+	10+	10+	10+
FZG (A/8.3/90)	DIN 51354/2	-	> 13	> 13	> 13	> 13	>13	>13

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.